**中国橡胶工业协会团体标准征求意见稿意见汇总处理表**

标准名称： TBM用织物芯输送带

 2019年 8 月 5 日填写

负责起草单位：河北九洲橡胶科技股份有限公司

承办人：杜占虎 电话：15630268305

邮箱： 共 页 第 页

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标准章条编号 | 意见内容 | 提出单位 | 处理意见 | 备注 |
| 1 | 1范围 | 增加“,以及带的制造商的设计要求与能力”的表述 | 保定华月胶带有限公司 | 不采纳 |  |
| 2 | 4结构 | 带芯材料应经橡胶或塑料浸渍或压延挂胶。建议取消塑料浸渍 | 兖矿集团唐村实业有限公司 | 不采纳 |  |
| 3 | 6.8 | 建议去掉弹性模量的要求 | 浙江双箭股份有限公司 | 采纳 |  |
| 4 | 3.1 | 建议TBM定义为用于隧道施工的掘进机和盾构机。 | 中南橡胶集团有限责任公司 | 采纳 |  |

说明：① 发送《征求意见稿》的单位数：30个。

 ② 收到《征求意见稿》后，回函的单位数：22个。

 ③ 收到《征求意见稿》后，回函并有建议或意见的单位数：4个。

 ④ 没有回函的单位数：8个。