**中国橡胶工业协会团体标准意见汇总处理表**

标准名称： 耐灼烧金属网芯输送带

2019年 8 月 6日填写

负责起草单位：青岛橡六输送带有限公司

承办人：田大鹏 电话：13792894559

邮箱：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标准章条编号 | 意见内容 | 提出单位 | 处理意见 | 备注 |
| 1 | 5.2.4 | 带的边胶宽度应不小于15mm。  建议最大值不超过50mm. | 山东康迪泰克工程橡胶有限公司 | 不采纳 |  |
| 2 | 5.3 | 覆盖层物理性能  1、凹陷值0.5mm/1.0mm，mm单位应该放在前面，统一标准。 | 山东康迪泰克工程橡胶有限公司 | 采纳 |  |
| 3 | 表2、表4 | 单位  单位统一标准放到表格的右上面。 | 山东康迪泰克工程橡胶有限公司 | 部分采纳 | 表2不采纳，表4采纳 |
| 4 | 1范围 | 本标准适用于耐灼烧金属网芯输送带。  应具体说明使用场合，如水泥、钢铁的灼烧场合。 | 阳泉煤业（集团）有限责任公司奥伦胶带分公司 | 不采纳 |  |
| 5 | 4标记 | SN630  SN表示的意义是否明确？ | 阳泉煤业（集团）有限责任公司奥伦胶带分公司 | 采纳 |  |
| 6 | 5.3 | 表3覆盖层物理性能中磨耗量指标200，应该为≤200 | 阳泉煤业（集团）有限责任公司奥伦胶带分公司 | 采纳 |  |
| 7 | 6试验方法 | 缺少外观质量试验方法  目测 | 阳泉煤业（集团）有限责任公司奥伦胶带分公司 | 不采纳 |  |
| 8 | 6.4 | 带厚度、带厚度的均匀性和覆盖层厚度按GB/T 5753规定进行检验。  增加规范性引用文件增加引用标准GB/T 5753 | 阳泉煤业（集团）有限责任公司奥伦胶带分公司 | 采纳 |  |
| 9 | 6.5 | 带的全厚度拉伸强度按GB/T3690规定进行检验。  增加规范性引用文件增加引用标准GB/T 3690 | 阳泉煤业（集团）有限责任公司奥伦胶带分公司 | 采纳 |  |
| 10 | 6.6 | 带的覆盖层拉伸强度及扯断伸长率测试方法按GB528进行检验，应为GB/T528 | 阳泉煤业（集团）有限责任公司奥伦胶带分公司 | 采纳 |  |
| 11 | 6.8 | 将GB/T20021-2005中的试验温度175℃，在本标准中改为180℃。与表5中160℃是什么关系。 | 阳泉煤业（集团）有限责任公司奥伦胶带分公司 | 采纳 | 粘合试验温度160℃ |
| 12 | 6.9 | 带的老化性能试验按GB/T3512规定进行检验。  可否改为覆盖层的老化性能试验按GB/T3512规定进行检验 | 阳泉煤业（集团）有限责任公司奥伦胶带分公司 | 采纳 |  |
| 13 | 2规范性引用文件 | GB/T 4490 织物芯输送带 宽度和长度(GB/T 4490-2009，ISO 251:2003，IDT)  ISO 583 织物芯输送带 带总厚度和各层厚度 试验方法（Conveyor belts with a textile carcass — Total belt thickness and thickness of constitutive elements — Test methods）  正文中没使用，可否不使用？ | 阳泉煤业（集团）有限责任公司奥伦胶带分公司 | 采纳 |  |
| 14 | 7.1.2检验项目 | 表8中缺少检验方法对应的条款。  建议增加。 | 阳泉煤业（集团）有限责任公司奥伦胶带分公司 | 不采纳 |  |
| 15 | 7.1.2检验项目 | 表8中缺少带的覆盖层耐灼烧性能。  建议增加。 | 阳泉煤业（集团）有限责任公司奥伦胶带分公司 | 不采纳 | 覆盖层物理机械性能已包含 |
| 16 | 接头强度 | 能否增加接头强度指标？ | 阳泉煤业（集团）有限责任公司奥伦胶带分公司 | 不采纳 |  |

说明：① 发送《征求意见稿》的单位数：30 个。

② 收到《征求意见稿》后，回函的单位数：23个。

③ 收到《征求意见稿》后，回函并有建议或意见的单位数：2 个。

④ 没有回函的单位数： 7 个。