**中国橡胶工业协会团体标准征求意见汇总处理表**

标准名称： TBM波形挡边输送带

 2019年 8 月 5 日填写

负责起草单位：河北九洲橡胶科技股份有限公司

承办人：杜占虎 电话：15630268305

邮箱： 共 页 第 页

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标准章条编号 | 意见内容 | 提出单位 | 处理意见 | 备注 |
| 1 | 3.1.3 | 图4标识错误 | 兖矿集团唐村实业有限公司 | 采纳 | 已修改 |
| 2 | 2规范引用文件 | 取消引用文件后面的采标文件 | 分会秘书处 | 不采纳 | 有分歧 |
| 3 | 表1 | S300挡边的尺寸：WB为66；T为63 | 青岛百瑞福橡塑有限公司 | 不采纳 |  |
| 4 | 表6 | 磨耗量建议为150mm3 | 青岛百瑞福橡塑有限公司 | 采纳 | 已修改 |
| 5 | 表6 | 拉断伸长率建议为450% | 青岛百瑞福橡塑有限公司 | 采纳 | 已修改 |

说明：① 发送《征求意见稿》的单位数：30个。

 ② 收到《征求意见稿》后，回函的单位数：22个。

 ③ 收到《征求意见稿》后，回函并有建议或意见的单位数：3个。

 ④ 没有回函的单位数：8个。