《TBM波形挡边输送带》编制说明

1 工作简况

1.1任务来源

中橡协字（2018）41号“关于同意组织编制《一般用途芳纶织物芯阻燃输送带》等6项协会标准的通知”和中橡协管带第（2018）32号“关于协会团体标准《TBM织物芯输送带》和《TBM波形挡边输送带》两项标准编制小组成立并启动编制工作的通知”，制定协会团体标准《TBM波形挡边输送带》，计划完成时间为2019年6月。

1.2标准起草单位

本标准起草单位：河北九洲橡胶科技股份有限公司、山东祥通橡塑集团有限公司、山东盛润胶带有限公司、中南橡胶集团有限责任公司、荣成市华诚橡胶有限公司、河北环球科技股份有限公司、青岛百瑞福橡塑有限公司。

1.3标准主要起草人

1.4主要工作过程

自接到制定协会团体标准《TBM波形挡边输送带》的任务后，为了提高标准编写质量,确保制修订标准的先进性,查阅国内外标准和技术资料，对国内主要生产厂家进行调研，对计划草案稿进行研究，组织公司技术人员对该协会标准进行讨论,并制定了编制工作方案。

为确保编制工作按时高水平完成，分会安排于2018年10月9-11日在编制小组组长单位河北九洲橡胶科技股份有限公司同步召开该两项标准的编制工作会议。全体专家认真研讨了两项标准编制工作具体内容，经过反复修改，初步确定了“征求意见稿与编制说明”（草案），会议责成会后由主要起草人与分会专家组组长再次综合平衡推敲，提出“征求意见稿与编制说明”（草案）通过编制工作微信群征求全体专家意见。中国橡胶工业协会胶管胶带分会于2019年7月2日至6日在四川省成都市主持召开本标准审查会议，通过了送审稿。

2 标准编制原则和确定标准内容的依据

2.1标准编制原则

本标准按照GB/T1.1-2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》的要求和“中国橡胶工业协会标准管理办法”相关规定编制。

2.2标准编制的主要依据

本标准部分采用HG/T 4062-2008《波形挡边输送带》和英国SBS公司提升带技术参数编制。

3 关于本标准技术内容的先进性说明

随着TBM行业的快速发展，对输送带提出了新的要求，结合客户的实际情况及我公司的经验，对本标准的技术参数做了细致的要求。

3.1 简化了挡边的种类，只采用S形挡边，对部分规格的挡边参数进行了调整。

3.2简化了横隔板的种类，只采用TC和TCS形两种横隔板，对部分规格的横隔板参数进行了调整。

3.3基带必须有横向刚性层，本标准规定了基带的横向刚性值及检验方法。

3.4增加了横隔板的型号，将插入式隔板定义为TCS形。

3.5规定了挡边对最小滚筒直径的要求

3.6对横隔板的骨架材料进行了描述。

3.8从配方结构及现场实际处理输送带粘料方法，本标准对带的防粘附性进行了技术要求。